

Traitement thermique

Objectifs

- Connaître les différents traitements, les fours et pratiquer les traitements de manière optimale

Public concerné

Opérateurs fonderie

Prérequis

Aucun

Durée

2 jours (14 heures)

Animateurs

Formateur expérimenté

Effectifs

8 participants maximum

Accès aux locaux

Locaux conforme à l'accueil des personnes à mobilité réduite

Moyens pédagogiques

- Tableau blanc / Paperboard
- Vidéoprojecteur
- Support de cours

Méthodes pédagogiques

- Magistrales
- Interrogatives
- Démonstratives
- Actives
- Expérientielles

Evaluations et suivi de formation

- Evaluation préalable et évaluation à chaud
- Questionnaire de satisfaction
- Remise d'une attestation de formation

Le traitement thermique

- Rôle du traitement thermique, réalisé sur site, sur les caractéristiques mécaniques des pièces
- Mécanismes physiques du traitement thermique (notions)
- Les différents fours et appareils utilisés
- Lotissement, constitution de la charge ...
- Etonnement au poste de moulage
- Mise en solution
- La trempe (four de mise en solution et trempe)
- Le revenu (temps et température)
- La maturation
- Caractéristiques mécaniques (R_m , $R_{p0.2}$, A %) et revenu (indice de qualité et logiciel Qualital)
- Les précautions à prendre (charge, pyrométrie, ventilation, trempe)
- Les problèmes rencontrés lors d'un traitement thermique mal réalisé (sur revenu ou sous revenu, brûlure, déformation des pièces) et les remèdes à appliquer