

La fonderie sable module parachèvement

Objectifs

- Analyser l'influence des opérations de parachèvement sur la qualité et le coût des pièces
- Acquérir une plus grande autonomie dans le travail, développer l'autocontrôle
- Diminuer le pourcentage de rebuts, augmenter le tonnage

Public concerné

Opérateurs secteur parachèvement

Durée

2 jours (14 heures)

Effectifs

8 participants maximum

Moyens pédagogiques

- Tableau blanc / Paperboard
- Vidéoprojecteur
- Support de cours
- Mise en situation

Prérequis

Aucun

Animateurs

Formateur expérimenté

Accès aux locaux

Locaux conforme à l'accueil des personnes à mobilité réduite

Méthodes pédagogiques

- Magistrales
- Interrogatives
- Démonstratives
- Actives
- Expérimentielles

Evaluations et suivi de formation

- Evaluation préalable et évaluation à chaud
- Questionnaire de satisfaction
- Remise d'une attestation de formation

CONTENU DE LA FORMATION

Décochage

- Les différents procédés
 - Par choc
 - Par vibration
 - Les défauts dus au décochage
 - Auto-contrôle
 - Sécurité au poste, propreté

Le grenaillage

- Les différents modes
- Les abrasifs (grenaille et sable détaillés)
- Les machines
- Les défauts dus au grenaillage
- Auto-contrôle
- Sécurité au poste, propreté

Le démasselottage - dégrappage

- Les différents modes de séparation
 - Par chocs et vibrations
 - Par tronçonnage
 - Par sciage
 - Le triage des jets et masselottes
 - Les défauts dus au démasselottage et dégrappage
 - Auto-contrôle
 - Sécurité au poste, propreté

Ebarbage, finition

- Le meulage
 - Les abrasifs
 - Les moyens
- Les retouches
- Les défauts dus à la finition
- Auto-contrôle
- Notion de coût
- Sécurité au poste, propreté